



## Verano 2024

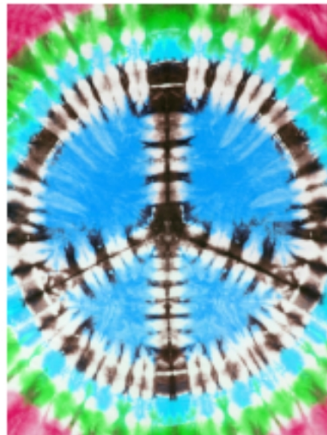
**Campamentos diurnos de una semana de duración.**

Proporcionando

**Inclusión, activismo, igualdad, bienestar,  
resolución de conflictos y ambientalismo**

a través de

**Música, arte, manualidades, servicio, cuentos,  
juegos de rol y meditación**



### Grados del 1 al 6

**Fecha y hora:** Junio 10 -14 de  
9:00am 3:00pm

**Lugar:** 3827 Broadway Street.  
Houston, TX 77017  
Servants of Christ UMC

### Grados del 7 al 12

**Fecha y hora:** Junio 10 -14 de  
9:00am 3:00pm

**Lugar:** 3827 Broadway Street.  
Houston, TX 77017  
Servants of Christ UMC

## Incripciones

[www.PeaceCampHouston.org](http://www.PeaceCampHouston.org)

¡Muchas becas escolares disponibles!

**Patrocinado por: Houston Peace & Justice Center**